

製品概要:

STYCAST 2850FTJ は、非常に高い熱伝導性と優れた電気絶縁性を特徴とする二液性エポキシ注型樹脂です。硬化剤 CATALYST 9M あるいは CATALYST 11J* との混合により、低収縮、低熱膨張、耐熱性、耐薬品性、高温電気特性に優れた硬化物を生成しますので、高圧機器の注型や、電気・電子部品の封止にご利用いただけます。

特徴	利点
• 高い熱伝導	• 封止部品からの放熱を促進
• 低い熱膨張係数	• 封止部品へのストレスを低減
• 優れた絶縁特性	• 種々の異なる用途に対応

用途:

STYCAST 2850FTJ は、放熱性や耐熱衝撃性の必要な注型用途にお使いいただけます。

硬化剤 CATALYST 9M あるいは CATALYST 11J との混合により、高圧機器の注型や電気・電子部品の封止に使用可能です。また、硬化剤を選択することにより、様々な異なる用途にご利用可能です。

使用方法:

ご使用前に本資料中の安全に関する注意事項を十分にお読み下さい。また製品ラベルと製品安全データシート(MSDS)の記載内容をご確認下さい。

STYCAST 2850FTJ は、稀に樹脂成分が結晶化し固形化する事がありますが、40~50 °C 程度で数時間加熱し攪拌する事によって、正常な液体状態に回復します。

代表特性:

硬化前

特性	試験方法	単位	代表値
外観	目視	—	黒色液状
粘度 @ 25 °C	TP-10	mPa·s	200,000 ~ 300,000
比重 @ 25 °C	TP-13	—	2.4

硬化後

特性	試験方法	単位	代表値	
			9M	11J
デュロメーター硬度 @ 25 °C	TP-23	—	D-91	D-92
引張剪断強度 @ 25 °C AI/AI	TP-21	MPa	9	8
ガラス転移温度	TP-003, TMA	°C	60	110
線膨張係数 α_1 α_2	TP-003, TMA	°C ⁻¹	31 x 10 ⁻⁶ 95 x 10 ⁻⁶	29 x 10 ⁻⁶ 90 x 10 ⁻⁶
熱伝導率	TP-557W	W/(m·K)	1.47	1.1
体積抵抗 @ 25 °C	TP-031	Ω·cm	7x10 ¹⁴	5 x10 ¹⁶
耐化学薬品性 @ 25 °C / 1 週間浸漬	水 0.1N 塩化ナトリウム 30%硫酸 ガソリン	—	+0.02% +0.04% +0.11% ±0.00%	+0.06% +0.06% +0.05% ±0.00%
熱安定性 @ 150 °C / 1 週間	—	—	-0.17%	-0.14%

注: 1) TP はヘンケルエイブルスティックの検査標準です。

硬化条件：

下表の効果スケジュールで効果可能です。循環式ボックス・オープンなどがお使い頂けます。規定された温度に達したオープンで硬化を行って下さい。最適な硬化条件は1個あたりの使用量や適用される部材などによっても変わります。実機での十分なご評価をお願いします。

硬化剤	9M	11J
配合比（2850FTJの重量を100として）	100:3.5±0.5	100:4.5±0.5
標準硬化条件	25 °C / 16h~24h 65 °C / 2h	75 °C / 16h 100 °C / 2h 125 °C / 1h
混合時粘度 (mPa·s)	90,000 @ 25 °C	3,000 @ 65 °C
ポットライフ @ 25 °C	30 min	4 h

保管上の注意：

品質の変化を避けるため、出荷されたままの容器で密閉し、冷暗所で保管して下さい。実用上の保管期限は用途と置かれた保管条件によっても変わってきますの

で、蓋はしっかり閉めて吸湿、異物混入、成分の蒸発などを防止し、清潔で涼しく乾燥した場所に保管して下さい。

有効保存期間	保管温度(°C)	保存期間
	25	6ヶ月

安全性に関する注意：

STYCAST 2850FTJ は他の多くの工業材料同様、直接触れることで皮膚や目を刺激することがあります。また接触(皮膚への接触や吸収、揮発分の吸引など)によって発疹、痒み、呼吸困難などのアレルギー反応を起こす場合があります。この製品に含まれる成分は皮膚から吸収されることがあります。また高温に晒した時に呼吸器系に対して刺激性を持つ揮発成分を発生することがあります。

この製品をお使いの際は、適切な安全衛生の手順に従い、接触を最低限に抑えるため、保護めがねや専用の作業服を正しく着用して下さい。正しい取り扱いと推奨する保護具について、詳細はMSDSをご参照下さい。

本資料の内容について：

この資料の記載内容については十分に確認しておりますが、参考として供するものであり、規格として提示するものではありません。規格および試験方法に関する詳細な内容については弊社へお問い合わせ下さい。

(ECCOBOND™, ECCOCOAT™, STYCAST™, ABLEBOND™, ABLEFILM™, ABLETHERM™, ELECTRODAG™, MINICO™ は Henkel 社の商標です。)

* 2010年1月1日より、生産地の異なる同名製品を区別するため、北海道工場製の STYCAST 2850FT、CATALYST 11 は STYCAST 2850FTJ、CATALYST 11J とそれぞれ品名が変更になりました。

January 2010

人体埋込型医療機器に関する免責事項：

本製品を人体への埋込み用に使用される場合には、ヘンケルエイブルスティックジャパン株式会社（以下「ヘンケルエイブルスティック」といいます。）が本製品の人体への埋込みに関して臨床試験を行っていないこと、またはヘンケルエイブルスティックが、本製品の材料の人体への埋込み用としての使用に関して、厚生労働省、米国食品医薬品局（FDA）、その他の国における該当政府機関への承認申請も、またその承認取得もしていないことをご承知ください。貴社は、当該機器の製造業者としての自己の責任において、医療機器の製造に関する材料と工程に適用されるすべての日本の法令、規則等、並びに当該製品が販売される外国の法令、規則等を完全に順守して下さい。貴社においてこれらの法令等の順守のために必要な調査を行っておられない場合には、本製品を人体への埋込型医療機器に使用されないようお願いいたします。当社及び関連会社、代理店などのいずれの役員、社員及び関係者も、前記の記述を変更する権限を有していないことをご了承下さい。

